



Hersteller von Öfen und Anlagen
für Labors, Metall
und Glasindustrie



Für Labors > [PRW, PRW-S](#)

LABORATORYJNY PIEC RUROWY TYP:PRW-S 85M



Oznaczenie pieca	PRW-S 85M
Maks. temp. pracy [°C]	1100
Średnica wewn. rury [mm]	85
Dł. rury [mm]	1000
Dł. strefy grzania [mm]	700
Dł. strefy stałej temp. [mm]	280
Wymiary gabarytowe [mm] szer. x wys. x gł.	1240 x 1140 x 370
Moc [kW]	3,6
Ilość stref grzejnych	3
Masa [kg]	52

Piece laboratoryjne rurowe, przeznaczone są do badania materiałów i ich obróbki w warunkach jednorodnej temperatury w przekroju pieca. Z uwagi na różnorodność prowadzonych procesów, oferujemy szereg pieców rurowych, o różnych rozwiązaniach konstrukcyjnych, średnicach rur, długościach – jedno i wielostrefowych. Stosujemy własne układy grzejne, w budowie, których posiadamy wieloletnie doświadczenie, oferujemy własne rozwiązania konstrukcyjne, realizujemy konstrukcje indywidualne. Oprócz podanych typoszeręgów oferujemy wykonania specjalne jak: Piece rurowe strefowe z obrotowym reaktorem, piece rurowe poziome i pionowe, strefowe – z długimi strefami jednorodnej temperatury, piece rurowe gazoszczelne. Maksymalna średnica pieca rurowego 760mm.

POZOSTAŁE WYKONANIA PIECA

	Jedna niezależnie regulowana strefa grzejna		Trzy niezależnie regulowane strefy grzejne	
Maks. temp. pracy	Programator temperatury	Regulator temperatury	Programatory temperatury	Regulatory temperatury
[°C]	PID	PID	PID	PID
1200	PRW 85LM	PRW 85LP	PRW-S 85LM	PRW-S 85LP

M-PROGRAMATOR TEMPERATURY

✖ Jeden czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

P-REGULATOR TEMPERATURY

✖ Dwa czteroznakowe wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy.

Bei Fragen nehmen Sie mit uns Kontakt auf:

Tel. 32 47 07 495

Tel./Fax. 32 47 07 502

e-mail: czylok@czylok.com.pl