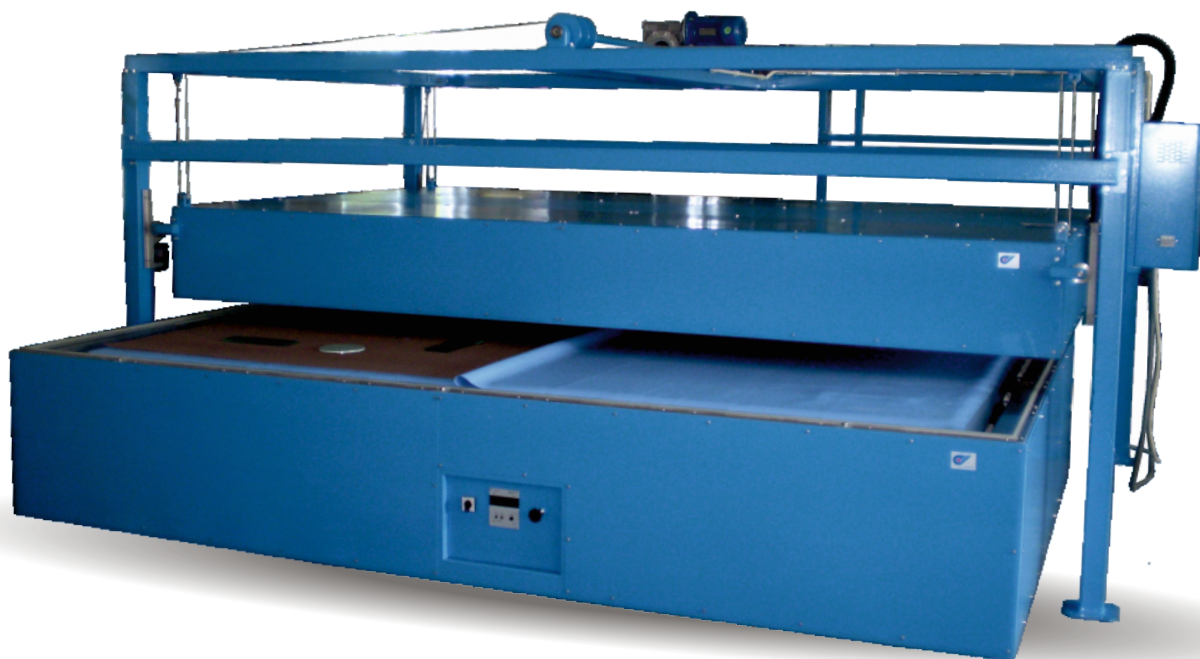


Technologie wysokich temperatur



PIECE DO SZKŁA



Projektowanie i produkcja urządzeń grzejnych średnio i wysokotemperaturowych
Firma Czylok posiada certyfikat na zgodność Systemu Zarządzania Jakością z normą
ISO 9001:2000 wydany przez DET NORSKE VERITAS
www.czylok.com.pl

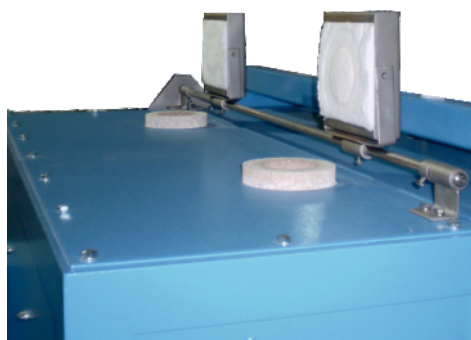


PIECE DO ODPRĘŻANIA SZKŁA



Piec FCF-V 450

w wykonaniu specjalnym wyposażony w dzielone drzwi



Kłapy otworów wentylacyjnych

W procesie produkcyjnym wyrobów szklanych w wyrobach zatrzymane zostają naprężenia, które usuwamy w specjalnych komorach lub tunelach.

Firma Nasza do procesów odprężania szkła oferuje piece komorowe ze stałym lub wyjezdnym trzonem.

W naszej ofercie można znaleźć urządzenia do odprężania szkła borokrzemowego, kwarcowego i innych gatunków.

CHARAKTERYSTYKA URZĄDZEŃ

- Piece wykonane są z profili stalowych zabezpieczonych powłoką lakierniczą,
- temperatura pracy 700°C lub wyżej
- elementy grzejne rozłożono na ścianach bocznych, w drzwiach, trzonie pieca oraz na tylnej ścianie
- w stropie pieca zainstalowane są kłapy przyspieszające studzenie, uchylane ręcznie lub automatycznie,
- piec wyposażony jest w wentylator z płynnie regulowaną szybkością obrotową, służący do mieszania powietrza w komorze pieca.

Piec dodatkowo może zostać wyposażony w stelaż, półki, dzielone drzwi.

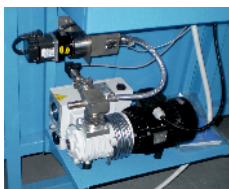
Typ pieca	Temp. maks.	Objętość komory	Moc	Napięcie zasilania	Wymiary komory roboczej [mm]			Wymiary gabarytowe [mm]		
	[°C]				szer.	wys.	gł.	szer.	wys.	gł.
FCF 450M	700	450	9,5	400	700	800	800	1360	2095	1395
FCF 1000M	700	1000	24,6	400	800	1050	1150	1510	2395	1795
FCF 2160M	700	2160	45	400	1200	1160	1560	1960	2955	1855

Tabela zawiera przykładowy typoszereg produktów. Inne wielkości urządzeń dostępne na zamówienie.

PIECE DO LAMINOWANIA SZKŁA



Szko przygotowane do laminowania, umieszczone pomiędzy dwoma warstwami siatki w kieszeni próżniowej



Pompa próżniowa wyposażona w serwonapęd do automatycznego utrzymywania próżni



Wentylatory zespołu grzejnego wymuszające obieg powietrza



Piec LAM 1530T

Wyposażony w 1 stół roboczy, trzon wyjezdny - ręczny oraz automatycznie unoszoną pokrywę pieca



Piec LAM 1225x4S

Wyposażony w 4 stoły robocze, trzon wyjezdny - ręczny oraz obieg powietrza



Piec LAM 1832x2T

Wyposażony jest w 2 stoły robocze, trzon wyjezdny ręczny, automatycznie unoszoną pokrywę pieca oraz wymuszony obieg powietrza

Szko klejone (tzw. szkło wielowarstwowe lub laminowane) jest to rodzaj szkła bezpiecznego, powstającego w wyniku łączenia dwóch lub więcej tafli szkła płaskiego za pomocą specjalnej folii EVA. Laminowane szkło stwarza duże możliwości dla projektantów. Jest wytrzymałe i bezpieczne.

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA

Błaty szklane szafek i stołów, szklane ścianki działowe w budynkach, reklama, balustrady balkonowe, balustrady przy schodach, elementy fasad, szklane drzwi, itp.

CHARAKTERYSTYKA URZĄDZEŃ

- elektryczne konwekcyjne ogrzewanie
- automatyczna regulacja próżni
- programowa realizacja procesu
- automatycznie otwierane pokrywę pieca po zakończonym procesie
- lekka konstrukcja stołów roboczych
- estetyczne wykonanie
- możliwość laminowania jednostronnego.

ZAKRES PROGRAMOWANIA URZĄDZENIA

- wartość próżni
- temperatura
- czas dojścia do temperatury zadanej
- czas przetrzymania.

Typ pieca	Temperatura maksymalna	Temperatura pracy	Moc	Napięcie zasilania	Powierzchnia robocza stolika [mm]		Liczba stołów roboczych	Dostępne opcje wykonania		
	[°C]	[°C]			szer.	gł.		F	T	S
LAM 1020	150	150	10,5	230	1000	2000	1	•		
LAM 1325	150	150	15	230	1300	2500	1		•	
LAM 1325x4	150	150	27	400	1300	2500	4			•
LAM 1530	150	150	20	400	1500	3000	1		•	
LAM 1530x4	150	150	33	400	1500	3000	4		•	
LAM 1832	150	150	24	400	1800	3200	1		•	
LAM 1832x2	150	150	30	400	1800	3200	2		•	
LAM 2032	150	150	27	400	2000	3200	1		•	
LAM 2032x2	150	150	33	400	2000	3200	2		•	

F - uchylna pokrywka (pokrywka oraz stół stanowią całość), T - unoszona pokrywka, przejezdny stół, S - wysuwny trzon (drzwi dwuskrzydłowe).
Tabela zawiera przykładowy typoszytytów. Inne wielkości urządzeń dostępne na zamówienie

PIECE DO GIĘCIA SZKŁA - FUSING



Piec PK – VS 81 0/600P
Wykonany specjalnie.
Unoszona przejezdna pokrywa,
stacjonarny stół (trzon pieca)



HOBBY



Piec PK – VS 1 1 25-250F
Uchylna pokrywa, pokrywa
oraz stół stanowią całość

Fusing polega na przetapianiu i formowaniu szkła z możliwością dodawania różnych elementów szklanych dla celów ozdobnych artystycznych, funkcjonalnych, itp. Fusing daje nowe możliwości w dziedzinie architektury wnętrz i wzornictwa. Szklane formy stanowią gotowe wyroby lub często są łączone z innymi materiałami. Firma Czylok produkuje również piece do gięcia szkła z ogrzewaniem jedno i wielostrefowym w zależności o wielkości szkła i promienia gięcia.

Piece umieszczone w poniższej tabeli produkowane są w dwóch zakresach temperaturowych: do temperatury pracy 950°C z przeznaczeniem dla fusingu lub do 700°C z przeznaczeniem dla gięcia szkła.

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA

Architektura: ścianki działowe, balustrady i schody, parawany, drzwi i wypełnienia, lustra.

Szkło dekoracyjne i użytkowe: gadzety reklamowe, elementy mebli, blaty i stoły, umywalki, biżuteria, wazony, misy, lampy, itp.

CHARAKTERYSTYKA URZĄDZEŃ

- piece wykonane są z profili ze stali nierdzewnej i węglowej,
- układ sterowania na bazie mikroprocesorowego programatora temperatury typ PID,
- temperatura pracy 950°C lub 700°C,
- elementy grzejne z drutu oporowego Kanthal w specjalnych rurach kwarcowych zawieszone pod stropem,
- izolacja pieca to formowane ciśnieniowo twarde moduły izolacyjne WMI oraz prostki i włókno ceramiczne,
- na ścianach bocznych wykonano wzierniki, w pokrywie pieca zainstalowane są klapy przyspieszające studzenie, otwierane ręcznie lub automatycznie.

Typ pieca	Fusing	Gięcie	Moc	Napięcie zasilania	Wymiary komory roboczej [mm]			Dostępne opcje wykonania	
	[°C]	[kW]	[V~]	szer.	szer.	wys.	gł.	F	P
HOBBY	950	700	2	230	320	180	320	•	
PK - VS 75 - 230	950	700	3,5	230	520	480	230	•	
PK - VS 150 - 250	950	700	7	400	1025	480	250	•	
PK - VS 280 - 250	950	700	10,5	400	470	770	250	•	
PK - VS 280 - 400	950	700	13	400	1470	770	400	•	
PK - VS 580 - 250	950	700	18	400	1850	1050	250	•	•
PK - VS 580 - 400	950	700	24	400	1850	1050	400	•	•
PK - VS 690 - 250	950	700	24	400	2100	1100	250	•	•
PK - VS 690 - 400	950	700	30	400	2100	1100	400	•	•
PK - VS 1125 - 250	950	700	33	400	2500	1500	250	•	•
PK - VS 1125 - 400	950	700	36	400	2500	1500	400		•
PK - VS 1215 - 250	950	700	36	400	2700	1500	250		•
PK - VS 1215 - 400	950	700	40,5	400	2700	1500	400		•
PK - VS 1215 - 650	950	700	40,5	400	2700	1500	650		•
PK - VS 3200 - 250	950	700	42	400	3000	2000	250		•
PK - VS 3200 - 400	950	700	46,5	400	3000	2000	400		•
PK - VS 5900 - 250	950	700	60	400	4000	2100	250		•
PK - VS 5900 - 400	950	700	60	400	4000	2100	400		•

F - uchylna pokrywa (pokrywa oraz stół stanowią całość), P - unoszona przejezdna pokrywa, stacjonarny stół.

Tabela zawiera przykładowy typoszereg produktów. Inne wielkości urządzeń dostępne na zamówienie.