

Oferta sprzedaży linii do obróbki cieplnej + tokarka

Sprzedaję kompletny zestaw urządzeń do obróbki cieplnej, który był kupiony jako nowy w 2024 roku do dalszego rozwoju firmy działającej od 1983 roku. Nie jest to przypadkowy sprzęt, tylko świadomie dobrany park maszynowy pod realną produkcję, z naciskiem na powtarzalność i kontrolę procesu.

Urządzenia od **Czylok Sp. z o.o.** zostały uruchomione i pracowały od listopada 2024 przez krótki okres do końca 2025 roku (mały piec hartowniczy został dokupiony w marcu 2025 roku). W praktyce oznacza to, że sprzęt jest dotarty, sprawdzony w pracy, ale bez typowego zużycia, jakie mają kilkuletnie instalacje. Całość była zestawiona tak, żeby można było robić wszystko u siebie od przygotowania detalu po pełny proces obróbki cieplnej.

Jeśli ktoś zna temat, to od razu zobaczy, że to nie jest składanka, tylko przemysłowy układ pod produkcję. Po zamknięciu zakładu została jeszcze tokarka TUR.



Piec hartowniczy
FCF-V864/115WT



Piec hartowniczy
FCF-V70C



Komplet wanna hartownicza z olejem 1500l i żurawiem 1 tona
bez UDT do obsługi pieca
WH1500



Tokarka
TUR 50x1500

Zakład Mechaniki Maszyn Częstów Borkowski

☎ 601 779 121

NIP: 8940048461 - ul. Matopaneńska 29, 54-212 Wrocław
Zakład Oleśnica ul. Moniuszki 19B, 56-400 Oleśnica

Piec hartowniczy komorowy z wyjezdnym trzonem

Typ: FCF-V864/115WT
Producent: Czylok Sp. z o.o.
Rok produkcji: 2024
Stan: bardzo dobry

Parametry techniczne:

- moc zainstalowana: 57 kW
- maksymalna temperatura pracy: 1000°C
- wymiary komory roboczej: 900 × 800 × 1600 mm

Wyposażenie:

- 2 retorty:
 - 600 × 600 × 1000 mm
 - 500 × 200 × 500 mm
- instalacja do podawania azotu (procesy beztlenowe i ochronne)
- kosz wsadowy: 600 × 700 mm
- aparatura kontrolno-pomiarowa (typowa dla tej klasy: regulacja PID, kontrola temperatury i atmosfery)

Zakres technologiczny:

Urządzenie umożliwia realizację kluczowych procesów obróbki cieplnej:

- hartowanie
- normalizacja
- normalizacja w atmosferze ochronnej (beztlenowa)
- nawęglanie (w tym w węglu drzewnym, rozwiązanie ekonomiczne dla produkcji maszynowej)

Zastosowanie praktyczne:

- produkcja elementów maszyn (wały, koła zębate, odkuwki)
- hartowanie detali średnio i wielkogabarytowych
- obróbka cieplna stali konstrukcyjnych i stopowych
- krótkie serie oraz produkcja jednostkowa (duża elastyczność dzięki retortom)



Wydajność energetyczna w praktyce:

- Normalizacja stali 17HNM (~900 kg wsadu): ~0,40 kWh/kg
- Normalizacja beztlenowa (~500 kg w retorcji): ~0,70 kWh/kg

Zakład Mechaniki Maszyn

Częstów Borkowski

☎ 601 779 121

NIP: 8940048461 - ul. Małopanewska 29, 54-212 Wrocław
Zakład Oleśnica ul. Moniuszki 19B, 56-400 Oleśnica

Piec hartowniczy komorowy z retortą



Typ: FCF-V70C

Producent: Czylok Sp. z o.o.

Rok produkcji: 2025

Stan: bardzo dobry

Parametry techniczne:

- moc zainstalowana: ~10–15 kW
- maksymalna temperatura pracy: 1100°C
- wymiary komory roboczej: 330 × 230 × 450 mm

Wyposażenie:

- retorta:
 - 300 × 200 × 400 mm
- żuraw warsztatowy 250 kg do obsługi wsadu
- instalacja do podawania azotu (procesy beztlenowe i ochronne)
- aparatura kontrolno-pomiarowa (regulacja PID, kontrola temperatury)

Zakres technologiczny:

Urządzenie umożliwia realizację kluczowych procesów obróbki cieplnej:

- hartowanie detali małogabarytowych
- wyżarzanie i normalizacja
- obróbka cieplna w atmosferze ochronnej
- procesy wymagające wyższych temperatur (np. stale narzędziowe)

Zastosowanie praktyczne:

- detale precyzyjne i narzędziowe
- małe serie produkcyjne
- prace laboratoryjne i wdrożeniowe
- uzupełnienie dużego pieca, poprzez rozdzielanie produkcji drobnej od ciężkiej



Zakład Mechaniki Maszyn

Czesław Borkowski

☎ 601 779 121

NIP: 8940048461 - ul. Matopanewska 29, 54-212 Wrocław
Zakład Oleśnica ul. Moniuszki 19B, 56-400 Oleśnica

Wanna hartownicza olejowa z żurawiem 1T

Typ: WH 1500

Producent wanny: Czylok Sp. z o.o.

Producent żurawia: PROMAG

Rok produkcji: 2024

Stan: bardzo dobry

Parametry techniczne:

- Objętość wanny: 2370 dm³
- Zapotrzebowanie na olej: 1500l
- Wymiary gabarytowe: 1040 × 1925 × 1940 mm
- Wymiary wewnętrzne wanny: 900 × 1550 × 1700 mm

Wyposażenie:

- Żuraw słupowy 1T do obsługi wsadu (bez UTD)
- Kosz załadunkowy
- medium chłodzące 1500l Durixol W72 (Eufofluid)
- grzałka z pomiarem i regulacją temperatury
- płaszcz wodny studzący
- pompa obiegowa ośrodka hartującego

Zakres technologiczny:

Urządzenie umożliwia realizację kluczowych procesów obróbki cieplnej:

- hartowanie olejowe stali konstrukcyjnych i stopowych
- kontrolowane chłodzenie po nagrzewaniu
- ograniczenie naprężeń i pęknięć hartowniczych

Zastosowanie praktyczne:

- produkcja elementów wymagających powtarzalnych parametrów hartowania
- obróbka detali o zróżnicowanej geometrii
- procesy, gdzie istotna jest stabilna i przewidywalna charakterystyka chłodzenia



Zakład Mechaniki Maszyn
Częstów Borkowski

☎ 601 779 121

NIP: 8940048461 - ul. Małopanewska 29, 54-212 Wrocław
Zakład Oleśnica ul. Moniuszki 19B, 56-400 Oleśnica

Tokarka konwencjonalna



Typ: TUR 50x1500
Stan: bardzo dobry

Parametry techniczne:

- Długość toczenia: 1500 mm
- Przelot wrzeciona: fi 90 mm
- Średnica toczenia nad łożem: ~500 mm

Wyposażenie:

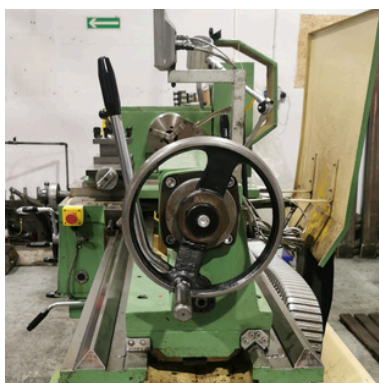
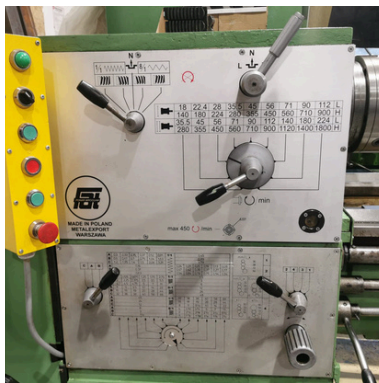
- Liniaty pomiarowe (odczyt cyfrowy)
- Centrowka
- Uchwyty tokarskie
- Wyposażenie pomiarowe i warsztatowe

Zakres technologiczny:

- toczenie wzdłużne i poprzeczne
- gwintowanie
- obróbka detali cylindrycznych i stożkowych
- przygotowanie detali pod obróbkę cieplną

Zastosowanie praktyczne:

- produkcja wałów, tulei i elementów obrotowych
- regeneracja części maszyn
- prace jednostkowe i krótkoseryjne
- wsparcie procesów obróbki cieplnej (przygotowanie i wykończenie detalu)



Zakład Mechaniki Maszyn
Czesław Borkowski

☎ 601 779 121

NIP: 8940048461 - ul. Matopaneńska 29, 54-212 Wrocław
Zakład Oleśnica ul. Moniuszki 19B, 56-400 Oleśnica