



Производитель печей и
оборудования для лабораторий,
металлургической и стекольной
промышленности



Для лабораторий > Печи, предназначенные для испытаний в соответствии с установленными стандартами

Piec do oznaczania popiołów



www.czylok.com.pl

Norma **PN-ISO1171:2002**
PN-EN14775:2010

Oznaczenie pieca **FCF 7 SM/pl**

Przeznaczenie pieca **Piec do oznaczania popiołu w mineralnych paliwach stałych oraz w koksie. Biopaliwa stałe --Oznaczenie zawartości popiołu.**

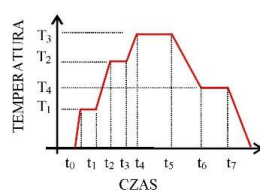
Piec muflowy FCF 7 SMpl przeznaczony jest do oznaczania popiołu w mineralnych paliwach stałych oraz w koksie. Spełnia on wymagania normy PN-ISO 1 1 71 :2002. W piecu badana próbka ogrzewa się w atmosferze powietrza z określoną szybkością do temperatury $815^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ w warunkach 5-10 krotnej wymiany atmosfery komory na minutę, ilość powietrza jest ściśle określona przez rotametr.

Piec wyposażony jest w pompę powietrza, rotametr tablicowy (85 l/min; 0 bar – powietrze) z zaworem do pomiaru i wyregulowania właściwego przepływu powietrza przez komorę. Czyste powietrze może być wprowadzane do komory z dowolnego źródła. Firma Czylok preferuje dmuchawę membranowa dostarczona z piecem.

Typ pieca	Temp. maks.	Objętość komory	Moc	Napięcie zasilania	Wymiary komory roboczej [mm]			Wymiary gabarytowe [mm]			Masa
	[$^{\circ}\text{C}$]				szer.	wys.	gł.	szer.	wys.	gł.	
FCF 7 SM/pl	1150	7	2,5	230	180	125	300	455	600	700	48

M-PROGRAMATOR TEMPERATURY

KRZYWA PRZYROSTU TEMPERATURY
DLA PROGRAMATORA



Jeden czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

Если у Вас возникли вопросы, пожалуйста, свяжитесь с нами:

тел: +48 32 47 07 495

тел /факс +48 32 47 07 502

e-mail: czylok@czylok.com.pl