



Производитель печей и
оборудования для лабораторий,
металлургической и стекольной
промышленности



[Для лабораторий](#) > [Трубчатые печи для режима обработки до 1800°C](#)

LABORATORYJNY PIEC RUROWY WYSOKOTEMPERATUROWY TYP PRS 50x670/170

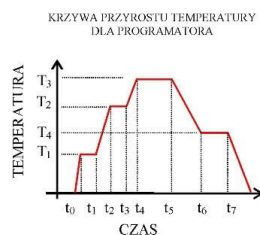


www.czylok.com.pl

Тип печи	PRS 50x670/170
максимальная температура [°C]	1700
Внутренний диаметр трубы [mm]	50
длина трубки [mm]	835
длина зоны нагрева [mm]	670
Длина постоянной температуре [mm]	220
Габаритные размеры [мм] ширина x высота x глубина	1100 x 1660 x 630
мощность [кВт]	7,2
Количество зон нагрева	3

Piece rurowe wysokotemperaturowe produkowane są w wykonaniu pionowym i poziomym, maksymalna temperatura pracy to 1700°C dla pieców w wykonaniu pionowym oraz 1800°C dla pieców w wykonaniu poziomym. Wyposażenie pieców w specjalne zespoły głowic umożliwia pracę w próżni, w atmosferze gazu ochronnego lub gazów palnych np. wodoru. Oferujemy również kompleksowe wyposażenie spełniające wszystkie wymagania procesowe (tj. pirometry, zestawy pomiarowe, kamery, zestawy pompowe z pompą turbomolekularną itp.). Piece produkujemy z jedną lub wieloma niezależnie regulowanymi strefami grzejnymi i o różnych długościach strefy stałej temperatury oraz różnych średnicach reaktora roboczego.

M-PROGRAMATOR TEMPERATURY



Jeden czteroznakowy i dwa pojedyncze wyświetlacze umożliwiają łatwy odczyt temperatury rzeczywistej obiektu i parametrów zadanych. Dzięki możliwości zaprogramowania czasu opóźnionego startu jak również czasu wygrzewania, tzn. utrzymania temperatury pieca przez określony czas, możliwe jest automatyczne przeprowadzenie cyklu wypału bez nadzoru. Daje to możliwość pracy np. w czasie obowiązywania taryfy nocnej na energię elektryczną lub wcześniejsze nagrzanie pieca do wymaganej temperatury unikając niepotrzebnych przestojów w pracy. Posiada możliwość programowania czasu (czyli szybkości) dojścia do zadanej temperatury. Cechuje się możliwością zaprogramowania 10 etapów w każdym programie pracy, przy czym przez etap rozumie się temperaturę zadaną, czas dojścia do tej temperatury oraz czas wygrzewania w temperaturze zadanej. Umożliwia to kształtowanie dowolnej krzywej wypału dla danego urządzenia grzewczego ze zmiennymi odcinkami przyrostu lub opadania temperatury w czasie.

Если у Вас возникли вопросы, пожалуйста, свяжитесь с нами:

тел: +48 32 47 07 495

тел /факс +48 32 47 07 502

e-mail: czylok@czylok.com.pl